

河南高精度中央供料系统设备制造

发布日期: 2025-09-24

中央供料系统的管路设计要遵循哪些原则!?中央供料系统的管路布局对生产效率有重要影响,一条设计合理的管道线路能提高供料的远行和加工速度,而错误的管路布局不仅会降生产效率,而且还可能会损坏机器,如果布局完后都难以进行更改,所以中央供料系统的管路设计要的遵循以下几个原则:1 • 要结合企业实际情况来规划管道,要考虑到整个供料系统的占地空间,统筹好整体的资源,确保生产设备和输送系统配置的合理性,便于生产。2 • 中央供料系统弯管数量应尽可能少,尤其应尽量少用水平至垂直向上过渡的弯管,弯头数一旦过多会导致传送的物料的不稳定严重的话可能引起堵塞,而且禁止二个弯管的相连或者是靠的太近,以免导致在经过较早弯管后进入第二弯管时速度不足,导致堵塞,3 • 输料的定管道在满足运输的情况下,要尽量减少长度,应尽可能短,物料在长的水平管运输中可能会出现速度过慢,沉积等现象,因此管道的长度不易过长,4 • 考虑中央供料系统管道安装、检修和维护的方便性。

全自动中央供料系统按需定制. 河南高精度中央供料系统设备制造

中央供料系统的应用优势体现在哪里?随着塑胶行业的快速发展,中央供料系统在注塑车间得到广泛应用,可以实现原料的输送、除湿、干燥、配色、计量、混合等多种特殊要求,为企业节省人力、财力、物力及时间,降低成本,增加收益,是目前塑胶行业不可缺少的重要生产设备。一、中央供料系统的原料处理优势: 1、设立原料快速选料站,提高生产效率。2、可适用于多种原料的弹性生产模式,转换灵活。3、原料集中除湿干燥,可节省用电量,缩短干燥时间。4、原料专人负责管理,减少浪费,降低生产成本。5、提高原料产能及良品率,品质保障。二、中央供料系统的施工使用优势: 1、整厂自动化设计,将原料及干燥料筒与现场彻底分开管理,节省空间。2、现场作业环境清洁美观,没有热源,提升环境质量,降低人员流动率。3、树立现代化工厂形象,提升客户考察印象,从而增加订单。中央供料系统通过PLC控制系统,能有效的对设备运行、全自动配料机、能耗控制、粉尘回收、噪音及湿度监测,实现了生产车间的有序运行。另外中央供料系统还可以做到不同的使用用户,不同的车间特点,不同的原料使用要求,为不同用户提供合适的生产模式,具有十分突出的应用优势。

河南高精度中央供料系统设备制造中央供料系统厂家直销。

中央供料系统是为注塑车间的塑料产品生产而设计的,实现了不间断无人化连续成型作业。可根据需要改变原料品种、多颜色材料的组合使用方式,实现着色工序的自动化。系统能够以全自动方式再生和使用注口冷料,能够对所有供料设备的控制,并防止了储料仓内阻塞现象的发生,通过设置**监控台实现全自动化。**集中供料系统采用微机集中自动控制,实现了对粒料的24小时连续供料作业。多台小型微机分别控制各台成型机的着色工艺,计量准确、混合均匀,

并可灵活改变颜色，适应对产品的多颜色多品种要求。根据不同成型机的生产量，灵活变更供料量。多个供料管道设计，可保证对主料多样化的要求。系统具有多种监控及保护功能，工作安全可靠。中央供料系统又称：集中供料系统、自动送料系统等。

**供料控制台特点及优势

- 1、采用PLC 及大尺寸10.4 寸彩色人机界面触控面板，简单易懂，好操作；
- 2、采色书面显示各种设定，运转及运转状况；
- 3、具备料管抽空清管，自动洗尘集尘**供料主机A□B 交替自动切换及人工选料防错功能；
- 4、增设原料管制画面，监控各成型机所使用原料、吸料、缺料及**主机（马达）各种异常现象。

**供料自动上料系统主机特点：

- 1、马达不停止设计，以避免马达启动频繁，造成耗损；
- 2、附安全释压阀，当主机运动压力过大时，安全设定值过载，释压阀全自动释压以保护马达；
- 3、供料主机两台A□B 交替，并且有自动切换阀门设计，确保原料输送稳定性。

自动逆转旋风集尘器机边回收系统特点：

1、将空气滤清器及旋风集尘器一体设计，以自然离心力高效能收集粉尘；

2、可附高压储气罐，自动清洗过滤器；

3、集尘器装截风阀，可有效在不停机下，移动集尘器粉尘。

粉体颗粒液体中央供料系统厂家直销.

塑料中央供料系统特色

1、塑料中央供料系统的人机界面显示，操作直观、简单，工作参数可轻松设定，供料系统可扩充，人性化程式控制系统使用和维护变得简洁明了，不在担心系统使用余姚配备专业人员。

2、原料集中储存和管理，原料区与成型区完全分开，成型区不在使用干燥设备，成型操作空间变大，工人作业更安全。

3、塑料中央供料系统集中使用干燥设备，让干燥筒使用数量降至**少，保护成型现场工作环境，降低干燥设备能源消耗，因烘料废气与现场隔离，成型现场温度大幅度降低，中央供料系统同时减少清理原料时原料散落之污染浪费，完全改善空气污染及粉尘污染。

4、中央供料系统的机台操作员与原料管理员分工明确，适合一般公司之分工制度及规范管理员工。

5、独特集中粉尘回收系统，清理更健康、环保效果跃上新台阶，洁净的成型空间，可减少成品因静电吸入粉尘之处理困难，塑料中央供料系统可提升产品品质。

6、本公司高效高技能的施工队伍，确保施工进度及工程美观。塑料中央供料系统采用中空传送方式，通过集中的管路系统将塑料原料从储料罐输送到**除湿干燥系统。

全自动中央供料系统产品介绍. 河南高精度中央供料系统设备制造

颗粒物料中央供料系统按需定制. 河南高精度中央供料系统设备制造

中央供料系统设计流程：原料→储存→计量→干燥→输送→使用；

控制台特点：1、采用PLC及大尺寸，简单易懂，好操作；2、采色书面显示各种设定，运转及运转状况；3、具备料管抽空清管，自动洗尘集尘供料主机A□B交替自动切换及人工选料防错功能；4、增设原料管制画面，监控各成型机所使用原料、吸料、缺料及**主机（马达）各种异常现象。

**供料主机特点：1、马达不停止设计，以避免马达启动频繁，造成耗损；2、附安全释压阀，当主机运动压力过大时，安全设定值过载，释压阀全自动释压以保护马达；3、供料主机两台A□B交替，并且有自动切换阀门设计，确保原料输送稳定性。自动逆转旋风集尘器特点：1、将空气滤清器及旋风集尘器一体设计，以自然离心力高效能收集粉尘；2、可附高压储气罐，自动清洗过滤器；3、集尘器装截风阀，可有效在不停机下，移动集尘器粉尘。

河南高精度中央供料系统设备制造